

REANO

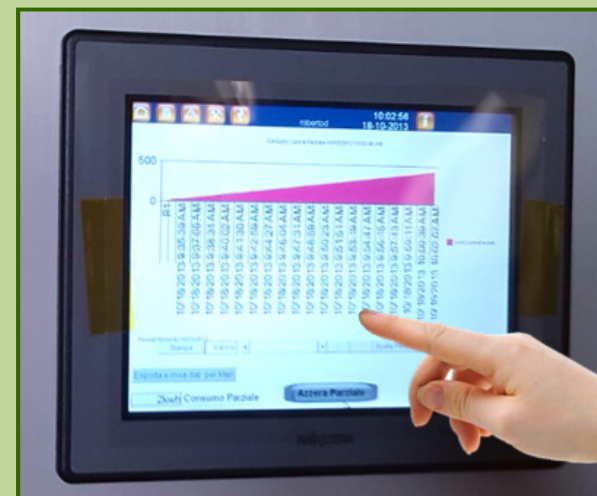
Sistemi di ottimizzazione dei consumi

Una soluzione avanzata per controllo e gestione dei consumi energetici e idrici

La nostra società ha consolidato una pluriennale esperienza nell'ambito di fornitura e manutenzione dei sistemi di lavaggio professionali e delle attrezzature di cucina che ha avvantaggiato i nostri professionisti nel lavoro dello sviluppo del software e hardware e dell'installazione dei sistemi di controllo e gestione degli ingenti consumi energetici tipici delle attività professionali.

La crescente diffusione di impianti totalmente elettrici fa aumentare la necessità di contenere le richieste di energia a servizio delle attività professionali. L'adozione del **sistema di ottimizzazione di consumi elettrici e idraulici** assicura un **minore costo di allaccio** presso l'ente distributore dell'energia elettrica e di conseguenza, un sostanzioso **risparmio economico** nella fase di realizzazione di nuove realtà produttive.

Affrontando il problema **dell'uso sostenibile delle risorse**, il sistema punta sull'efficienza energetica che rappresenta uno strumento chiave per **ridurre le emissioni di gas serra in atmosfera**. Inoltre, con l'utilizzo e la gestione di **impianti solari termici e fotovoltaici** si ottiene un risparmio ancora maggiore, grazie agli **incentivi statali** e all'applicazione dell'aliquota **IVA agevolata**.



AMBITI DI APPLICAZIONE



Il sistema di ottimizzazione si presta ad un'ampia gamma di applicazioni, grazie ad un immediato risultato di risparmio, alla facilità di installazione e collaudo e alla sua versatilità.

RISTORANTI, MENSE FAST FOOD

- Forni
- Cuoci pasta
- Friggitrici
- Piastre/Fry top
- Brasiere
- Lavastoviglie



ALBERGHI

- Cucine
- Fitness e benessere
- Lavanderie



CENTRI FITNESS E BENESSERE

- Sauna
- Bagno turco
- Attrezzature sportive



LAVANDERIE

- Lavatrici
- Lavasecco
- Asciugatrici
- Attrezzi stiratura



PRINCIPI DI FUNZIONAMENTO



Grazie a una serie di fattori specificatamente studiati per **contenere le richieste di energia**, il **sistema** gestisce i complessi processi produttivi organizzando molteplici attrezzature senza alterare le loro performance, svolge un costante controllo dei picchi di potenza e consente un risparmio energetico **pari o superiore al 30%**.

Controllo

- Identificazione consumi anomali
- Controllo elettronico inverter
- Gestione gruppo elettrogeno
- Gestione impianti a energia rinnovabile
- Controllo temperature
- Gestione allarmi e soglie critiche (HACCP)
- Elaborazione di report tecnici e archiviazione dei dati storici
- Determinazione consumi di acqua, gas e assorbimento elettrico delle singole attrezzature
- Conteggio dei consumi dell'acqua calda e fredda tramite un sistema integrato sviluppato per le lavanderie professionali

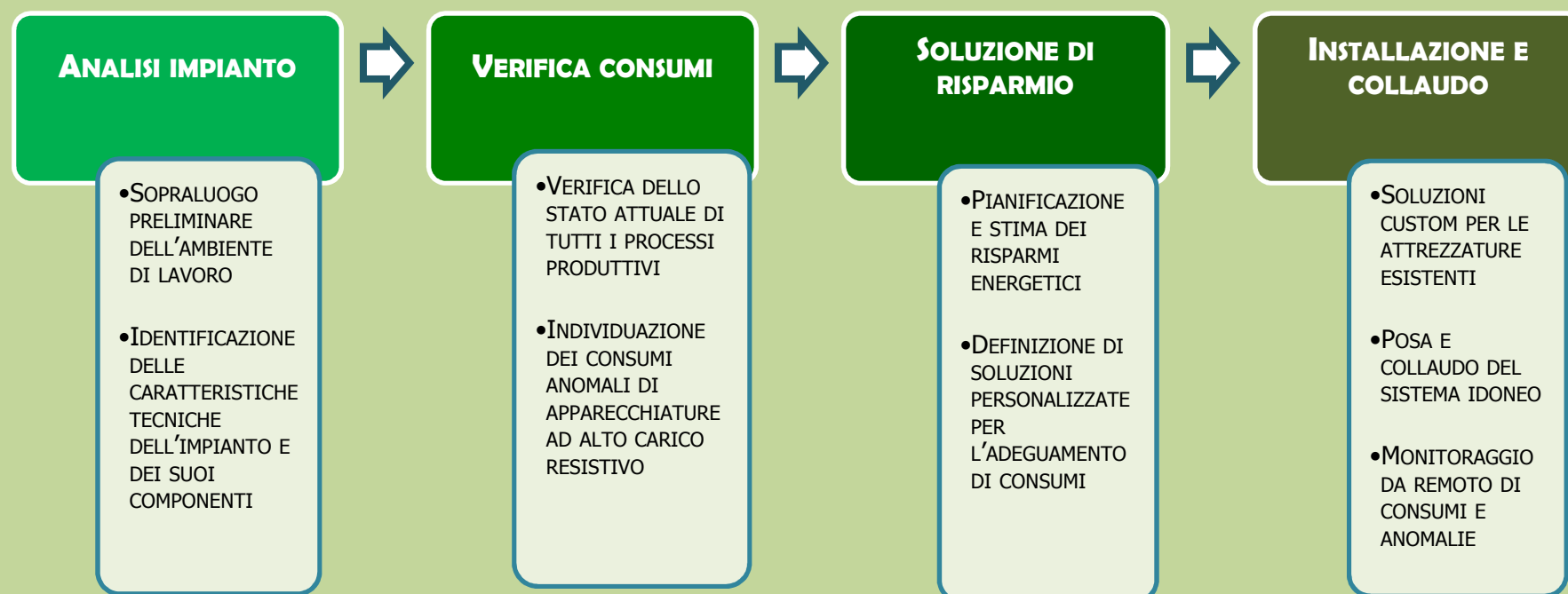
Ottimizzazione

- Personalizzazione del sistema in base al tipo di attività produttiva
- Accesso ed assistenza da remoto (rete Wi-Fi, PC e PLC)
- Comunicazione con gli utenti tramite l'invio dei messaggi d'allarme SMS e email
- Controllo e sincronizzazione dell'utilizzo delle attrezzature (accensione, consumo, tempo di funzionamento)
- Gestione di quadro generale o sottoquadri (su intervento specifico)
- Gestione della produzione fotovoltaica e la conseguente massimizzazione dell'autoconsumo

FASI DI INSTALLAZIONE



L'installazione del sistema si suddivide in quattro fasi:



REQUISITI NECESSARI PER L'INSTALLAZIONE DEL SISTEMA



L'installazione del sistema di ottimizzazione richiede alcune predisposizioni da parte dell'impresa installatrice elettrica:

- La predisposizione della misura Volt Amperometrica nel quadro generale o nel quadro di zona (cucina, lavanderia o centro benessere), installazione di TA e di analizzatore trifase, strumento in grado di comunicare con la nostra logica (di nostra fornitura).
- La distribuzione stellare dei cavi, la quale dal quadro di controllo pilota ogni singola macchina. Il cavo in questione è un 4x0.50 schermato, di comune reperibilità commerciale.
- Un'alimentazione elettrica nel quadro protetta da interruttore magnetotermico differenziale due poli da 2A o 4A, a seconda della reperibilità commerciale.
- La predisposizione delle macchine ai sistemi di ottimizzazione.
- Predisposizione punto rete tipo Utp Cat. 5 o Cat. 6.

La disposizione dei cavi, la loro numerazione con le relative marcature e lunghezze saranno specificate nella nostra documentazione in fase di preventivo.

I requisiti sopraindicati valgono per i modelli standard (da 8-16 uscite).

Nei modelli da 32 e 64 uscite, qualora la particolare conformazione dell'impianto lo richieda, si può lavorare a settori d'impiego, con BUS o Ethernet.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI



Caratteristiche	Modelli			
	64 OUT	32 OUT	16 OUT	8 OUT
Uscite	64	32	16	8
Struttura in ABS	-	-	✓	✓
Struttura in acciaio verniciato con porta a vetro	✓	✓	✓	-
Touch Panel	7"	7"	7"	4"
Visualizzazione consumi	✓	✓	✓	✓
Trend potenza	✓	✓	✓	✓
Grafici potenza	✓	✓	✓	-
Gestione analizzatori	5	3	2	1
Strategia consumi	✓	✓	✓	-
Gestione carichi	✓	✓	✓	✓
Allarmi tecnici	5	2	1	1
Gestione inverter	✓	✓	✓	-
Gestione fotovoltaico	✓	✓	-	-
Gestione gruppi elettrogeni	✓	✓	-	-
Gestione celle frigorifere	✓	✓	-	-
Gestione trattamento aria	✓	✓	-	-
Gestione riscaldamento	✓	✓	-	-
Gestione da remoto	✓	✓	✓	✓

www.reano.net

Email: info@reano.net

Tel.: +39 0124 450781 / 450514

Fax: 0124 450782

REANO

SPECIALISTI HO.RE.CA DAL 1964